



Designed for welders



Содержание

Оборудование	3
Ручная сварка.....	3
MIG.....	3
Система	3
X3 MIG Welder.....	3

X3 MIG Welder

ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ





X3 MIG Welder



ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ

Сварочный аппарат X3 MIG Welder подходит для сварки MIG/MAG с газовым охлаждением и строжки угольной дугой и является прекрасной инвестицией для профессиональных сварщиков. Сварочный аппарат создан на базе энергоэффективной инверторной технологии и обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 %. Система предоставляет несколько специальных функций для точной настройки параметров начала и конца швов. Устойчивая дуга обеспечивает высокое качество создаваемых X3 MIG Welder сварных швов даже при использовании недорогого защитного газа CO₂.

Сварочный аппарат X3 MIG Welder был спроектирован и производится в Финляндии. Это надежное решение для самых тяжелых условий сварки, будь то строительный объект, судовой верфь или цех по производству металлоконструкций. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус механизма подачи проволоки защищает катушку проволоки и механизм подачи проволоки. Удобная панель управления с двумя поворотными кнопками проста в использовании и подходит для суровых условий эксплуатации.

Доступно в Африке, Азии, Австралии/Новой Зеландии, Латинской Америке и России



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 %



ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Пользовательский интерфейс обеспечивает удобство и простоту использования



УДОБНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

Эргономичные ручки и небольшой вес

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная система для сварки MIG/MAG с газовым охлаждением и строжки угольной дугой
- Создана на основе надежной и энергоэффективной инверторной технологии IGBT
- Подключается к любому трехфазному источнику питания напряжением 380–440 В
- Дополнительный источник питания напряжением 110 В доступен для дополнительного нагревателя защитного газа CO₂
- Совместим с широким ассортиментом проволоки диаметром 0,8–1,6 мм и порошковой проволокой диаметром до 2,0 мм
- Отличная устойчивость горения дуги уменьшает число брызг и необходимость в шлифовке после сварки
- Доступны специальные функции для точной настройки параметров начала и конца швов
- Удобный пользовательский интерфейс с заранее заданными параметрами защитного газа: аргон/CO₂ или чистый CO₂
- Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации
- Наглядное отображение параметров сварки на большом ЖК-дисплее с подсветкой
- Легкий и удобный в переноске аппарат, доступны дополнительные комплекты колес



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



X3 Power Source 400 - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG и строжки угольной дугой. Обеспечивает силу тока до 400 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами.



X3 Power Source 500 - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG и строжки угольной дугой. Обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами.



X3 Wire Feeder 300 - механизм подачи проволоки

Точная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки. Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус, прочный четырехроликовый механизм подачи проволоки DuraTorque и разъем горелки Euro.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Высокая эффективность

Процесс MIG/MAG сварочного аппарата X3 MIG Welder был тщательно отлажен, чтобы обеспечить стабильность дуги. Это существенно упрощает управление и сводит количество брызг к минимуму — даже при использовании недорогого защитного газа CO₂. Если необходимость в шлифовке после сварки сведена к минимуму, сварщики могут сконцентрироваться на продуктивной работе.



Удобная транспортировка

Источник питания X3 Power Source весит меньше, чем аналогичное оборудование, и обеспечивает высокую производительность сварочного процесса без ущерба для качества.

Эргономичные ручки и дополнительные комплекты колес позволяют легко транспортировать систему с одного объекта на другой. Чем меньше ценного рабочего времени тратится на перемещение оборудования, тем более продуктивным будет ваш сварочный процесс.



Настраивайте сварочные процессы с помощью специальных функций

В сварочном аппарате X3 MIG Welder каждый найдет что-нибудь для себя. ФУНКЦИЯ ЗАВАРКИ КРАТЕРА уменьшает уровень напряжения на конце шва, что позволяет создавать чистые и аккуратные швы и быстро переходить к следующему заданию. ФУНКЦИЯ ЗАТУХАНИЯ ДУГИ не дает присадочной проволоке прилипнуть к рабочей детали, а ФУНКЦИЯ



ГОРЯЧЕГО ФИНИША упрощает и ускоряет прихватку. ФУНКЦИЯ ЗАМЕДЛЕННОГО СТАРТА замедляет подачу проволоки во избежание любых нарушений дуги при зажигании, а ФУНКЦИЯ ПЛАВНОГО СТАРТА стабилизирует дугу и сводит число брызг к минимуму. Благодаря этим функциям вы получаете безупречные швы.

Для любителей более активного старта предназначено ЖЕСТКОЕ ЗАЖИГАНИЕ. Чего еще?



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



GX 403G

400 А, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



X3 Interconnection Cable

Соединительный кабель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 1,8 м, 5 м, 10 м, 15 м, 20 м (толщиной только 70 мм²) и 30 м (толщиной только 70 мм²).



Earth Return Cable

Доступны кабели заземления толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 5 м.



X3 Extension Cable

Кабель-удлинитель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 10 м и 15 м.



X3 Wheel Set

Комплект колес с большими задними колесами для источника питания X3 Power Source.



X3 Four Wheel Set

Комплект колес с большими задними и малыми поворотными передними колесами для источника питания X3 Power Source.



X3 Wire Feeder Mounting Plate

Для установки механизма подачи проволоки на источнике питания.



P 20

P20 — это четырехколесная транспортная тележка для X3 MIG Welder, Kempact Pulse 3000 и KempactCool.

Позволяет удобно перемещать сварочную систему с газовым баллоном как единое целое (для сварочного аппарата X3 MIG Welder требуется монтажная пластина X3 Wire Feeder).



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

X3 Power Source 400 - Источник питания

Код оборудования	X31004000
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (-10...+10 %)
Предохранитель	25 A
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A / 34 V
Выходной ток, ПВ 100 %	310 A / 29 V
Напряжение холостого хода	52 - 57 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 400 A/38V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A

X3 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X31005000
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (-10...+10 %)
Предохранитель	32 A
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A / 39.0 V
Выходной ток, ПВ 100 %	390 A / 33.5 V
Напряжение холостого хода	57 - 62 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 500 A/43 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

X3 Wire Feeder 300 - Механизм подачи проволоки

Код оборудования	X31003000
Описание	Механизм подачи проволоки
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 – 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 x 240 x 445 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-5 IEC 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

GX 403G

Код оборудования	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO ₂ (35 %)	400 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

X3 Interconnection Cable

Описание	Соединительный кабель
Код оборудования	6260508 — соединительный кабель X3, 50-1,8-G 6260518 — соединительный кабель X3, 70-1,8-G 6260500 — соединительный кабель X3, 50-5-G 6260501 — соединительный кабель X3, 70-5-G 6260513 — соединительный кабель X3, 50-10-G 6260514 — соединительный кабель X3, 70-10-G 6260515 — соединительный кабель X3, 50-15-G 6260516 — соединительный кабель X3, 70-15-G 6260523 — соединительный кабель X3, 70-20-G 6260633 — соединительный кабель X3, 70-30-G



Earth Return Cable

Описание	Кабель заземления
Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм2, 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм2, 5 м

X3 Extension Cable

Описание	Кабель-удлинитель
Код оборудования	6310710 — кабель-удлинитель X3 70-10-G 6310715 — кабель-удлинитель X3 70-15-G 6310510 — кабель-удлинитель X3 50-10-G 6310515 — кабель-удлинитель X3 50-15-G

X3 Wheel Set

Код оборудования	X37000001
------------------	-----------

X3 Four Wheel Set

Код оборудования	X37000002
------------------	-----------

P 20

Описание	Транспортная тележка
Код оборудования	6185261

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi поставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании составляет 178 млн евро.

