

MinarcTig 250, 250 MLP

Мощный, мобильный и компактный



+ Коротко

- Хорошее зажигание дуги при малом токе
- Четкий дисплей
- Таймер подачи газа до и после сварки
- Таймер увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксирование переключателя сварочной горелки
- Возможность импульсной сварки



+ Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство изделий из тонколистового металла
- Химическая и обрабатывающая промышленность

Основные особенности

Аппарат MinarcTig 250 отлично подходит для сварки TIG на постоянном токе при монтаже, ремонте и техническом обслуживании. Модель с силой тока 250 ампер удовлетворяет требованиям к высокому качеству работ, а ее небольшая масса и компактность являются настоящим подарком для сварщиков, которым требуется мобильный аппарат.

MinarcTig 250 — это аппарат, работающий в двух режимах и обеспечивающий впечатляющие характеристики сварки TIG и MMA на постоянном токе. Помимо базовой модели 250 предлагается модель 250 MLP с такими специальными функциями, как Minilog и функция импульсной сварки. Реальные эксплуатационные преимущества достигаются за счет сочетания высокого показателя рабочего цикла равного 35 % и малой массы. Кроме того, великолепная управляемость при малом токе обеспечивает повышенное качество сварки TIG для операций, требующих высокой точности.



MinarcTig 250 на двухколесной тележке MST400, которая заказывается дополнительно.



MinarcTig 250 — идеальный аппарат для задач производства тонколистового металла. Зажигание дуги при малом токе и устойчивая дуга позволяют легко добиться высокого качества сварки.

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com

MinarcTig 250, 250 MLP

Технические данные

MinarcTig 250/250MLP

Напряжение питания	50/60 Гц	3~, 400 В (-20...+15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	TIG	7,2 кВА
	MMA	8,2 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 35 %, TIG	250 А/20,1 В
	ПВ 100 %, TIG	160 А/16,4 В
	ПВ 35 %, MMA	220 А/28,8 В
	ПВ 100 %, MMA	150 А/26,0 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/10,2 В – 250 А/ 20,1 В
	MMA	10 А/20,4 В – 220 А/ 28,8 В
Напряжение холостого хода		95 В
Коэффициент мощности при макс. Токе (cos φ)	TIG	0,92
	MMA	0,91
КПД при макс. токе	TIG	80 %
	MMA	86 %
Штучный электрод	∅	1,5–5,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	400 x 180 x 340 мм
Масса (без кабелей)		11 кг

Коды заказа

MinarcTig

Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC164
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC168
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC224
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC228
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC164
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC168
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC224
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC228

Дополнительное оборудование и принадлежности

Сварочный кабель 25 мм ² 5 м	6184201 (250/250 MLP)
Кабель заземления 25 мм ² 5 м	6184211 (250/250 MLP)