

X5 FastMig

Потрясающая продуктивность дуговой сварки







БОЛЕЕ БЫСТРАЯ И КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА

Преодолейте сложности сварки стали и сэкономьте время и деньги на последующей обработке. Стабильный контроль дуги и точное зажигание позволяют выполнять качественные швы с минимальным количеством брызг быстрее, чем раньше.



УДОБНАЯ РАБОТА

Автоматическая регулировка параметров сварки с выбором оптимальных настроек — это быстро и легко. Графический TFT-дисплей 5,7" приходится по вкусу как опытным сварщикам, так и новичкам.



ГИБКАЯ НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

X5 FastMig легко адаптируется к разным областям применения сварки и рабочим средам. Благодаря широкому ассортименту дополнительных принадлежностей повышается качество и эргономика сварки, оптимизируются производственные процессы.

Потрясающая продуктивность дуговой сварки

Оцените преимущества сварки стали нового поколения с **X5 FastMig** — универсальной промышленной сварочной системой, разработанной Kemppi в сотрудничестве с профессиональными сварщиками. X5 FastMig — это универсальный аппарат для дуговой сварки на основе энергоэффективной инверторной технологии, доступной в двух версиях: с силой тока 400 А и 500 А. Надежная технология зажигания Touch Sense Ignition без замыкания накоротко в сочетании со **специальными процессами Wise** сводит к минимуму количество брызг и позволяет создавать высококачественные сварные швы, на которые можно положиться.



ГИБКОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Четкая графическая панель проста в освоении и эксплуатации. Сбалансированные сварочные горелки **Flexlite GX** с эффективной системой охлаждения делают процесс сварки еще более комфортным. Модульная конструкция и широкий ассортимент дополнительных принадлежностей повышают гибкость и эффективность сварочного производства.



СОЗДАНО НА ДОЛГИЕ ГОДЫ

Сделанный в Финляндии сварочный аппарат X5 FastMig прослужит вам долго. Надежный корпус из формованного пластика защищает оборудование от внешних воздействий и позволяет использовать его в самых сложных производственных условиях. Проволокоподающий механизм с загрузкой сверху гарантирует эргономику и безопасность при смене тяжелых катушек с присадочной проволокой.

Уникальное удобство использования

Удобство использования — основная отличительная характеристика X5 FastMig. Варианты панелей управления созданы с учетом различных потребностей и предпочтений сварщиков, а освоить эксплуатацию панели на базовом уровне можно всего за 10 минут. Прочными поворотными-нажимными кнопками проволокоподающего механизма удобно пользоваться даже в плотных перчатках сварщика.

Безупречное удобство использования позволяет увеличить время горения дуги, что особенно важно в компаниях, нанимающих персонал на условиях аутсорсинга и совместно использующих сварочное оборудование.

Высокая точность автоматизированной сварки

Ударопрочная панель управления оснащена графическим TFT-дисплеем 5,7", где четко и без сокращений отображается вся необходимая информация. Параметры сварки задаются автоматически путем простой настройки скорости подачи проволоки. Доступны каналы памяти, чтобы настроить и сохранить персональные настройки.

В дополнение к автоматической регулировке параметров доступна стандартная ручная панель с двумя кнопками для управления ограниченным числом сварочных процессов и функций.



X5 FASTMIG MANUAL

Механизм подачи проволоки

X5 Wire Feeder 200 Manual
X5 Wire Feeder 300 Manual

Источник питания

X5 Power Source 400
Источник питания X5 Power Source 500

Сварочные процессы

MIG
MMA
Строжка

X5 FASTMIG SYNERGIC

X5 Wire Feeder 300 Auto
X5 Wire Feeder 300 Auto+

X5 Power Source 400
X5 Power Source 400 WP*
Источник питания X5 Power Source 500
X5 Power Source 500 WP*

1-MIG
TIG
MIG
MMA
Строжка
Процессы Wise**

*Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 17 программами сварки.

**Дополнительные специальные процессы: WiseSteel, WisePenetration+ и WiseFusion.



Универсальный источник питания



ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ КОНТРОЛЬ ДУГИ

Точное зажигание и стабильный контроль дуги в X5 FastMig позволяют создавать высококачественные швы. Новейшая технология зажигания **Touch Sense Ignition** реализована во всех доступных моделях в стандартной комплектации. Она уменьшает количество брызг и, соответственно, потребность в последующей обработке. Контроль дуги можно максимально оптимизировать, используя дополнительные сварочные программы и специальные процессы **Wise**.



БЫСТРОЕ ОСВОЕНИЕ

Графический TFT-дисплей 5,7" с автоматической регулировкой параметров приходится по вкусу как опытным сварщикам, так и новичкам. Освоить эксплуатацию системы на базовом уровне можно в течение 10 минут. Доступна ручная панель с двумя кнопками для управления ограниченным числом сварочных процессов и функций.



ОТЛИЧНАЯ ЭРГОНОМИКА СВАРКИ

Сварочные горелки **Flexlite GX** оснащены наборами гибких кабелей и кабелезащитой с шарнирными сочленениями, благодаря чему значительно уменьшается нагрузка на запястье. Инновационная структура шейки повышает комфорт сварки и увеличивает срок службы расходных материалов благодаря более эффективной системе охлаждения. Пульт дистанционного управления на горелке GXR10 Remote Control позволяет корректировать параметры сварных соединений.



УДОБНАЯ СМЕНА КАТУШЕК СО СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

Эргономичное устройство подачи проволоки с загрузкой сверху экономит пространство и повышает безопасность труда при смене катушек. Кроме того, его можно подвесить и зафиксировать под разными углами, что обеспечивает удобный доступ даже в двойных установках. Внутренняя конструкция ручки позволяет временно вешать ее при перемещении крана.



СОЗДАНО НА ДОЛГИЕ ГОДЫ

Сварочная система облачена в надежный корпус из формованного пластика, который поглощает все удары и гарантирует непрерывную сварку. Ударопрочный графический дисплей панели управления устройством подачи проволоки подходит для эксплуатации в самых сложных условиях.



ГИБКАЯ МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Широкий ассортимент дополнительных принадлежностей X5 FastMig включает различные транспортные тележки, пульты дистанционного управления и соединительные кабели разной длины. 4-колесная тележка оборудована поворотной платформой для установки баллонов, что обеспечивает возможность их безопасной загрузки на уровне пола без подъема.



INSIGHT CREATES VALUE

X5 FastMig легко подключить к облачной службе для управления сварочным производством **WeldEye**, где доступны автоматизированные процессы контроля качества, анализа производства и управления сварочными проектами. Программное обеспечение также обеспечивает полную отслеживаемость каждого сварного шва.



ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ AUTOCOOL

Динамическое газовое и водяное охлаждение обеспечивает оптимальный контроль температуры и энергоэффективность. В зависимости от уровня мощности и продолжительности сварки охлаждающие вентиляторы источника питания регулируют поток воздуха и время работы двигателя блока охлаждения от 15 секунд до 4 минут, что снижает потребление электроэнергии и уровень шума.

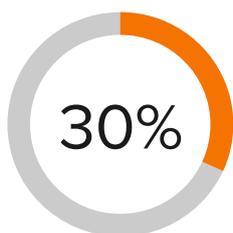




Отличные характеристики дуги для разных областей применения сварки

X5 FastMig — это универсальная промышленная сварочная система, которая подходит для сварки MIG/MAG, DC TIG и MMA, а также строжки. Реализованная в стандартной комплектации технология **Touch Sense Ignition** обеспечивает быстрое и точное зажигание без замыкания накоротко, с минимальным количеством брызг. Дополнительную оптимизацию момента зажигания обеспечивают дополнительные параметры конкретной программы сварки. Регулировки быстро применяются в режиме реального времени, так как контроль дуги распознает фактическую скорость подачи проволоки более точно.

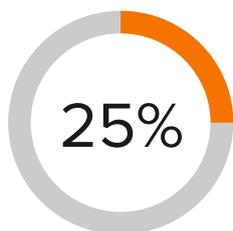
Специальные процессы Wise позволяют решать самые сложные задачи в области сварки, ведь они разработаны с использованием опыта дуговой сварки более 70 лет.



**ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ
НА ШЛИФОВКУ**

Уменьшение количества брызг при сварке стали

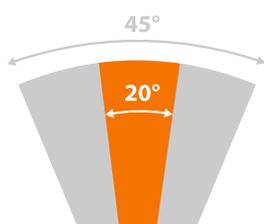
ТЕХНОЛОГИЯ WiseSteel позволяет справиться со сложностями крупнокапельного переноса путем чередования переноса по короткой дуге и струйного переноса. При переносе по короткой дуге она адаптивно повышает стабильность дуги, тем самым улучшая возможности сварки стали в неудобном положении. В режиме струйного переноса микроимпульсы тока и напряжения значительно увеличивают скорость хода.



БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Более быстрая сварка узких и глубоких канавок

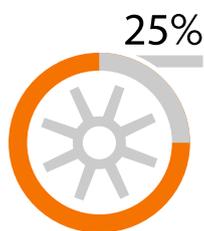
WiseFusion обеспечивает очень узкую сварочную дугу с высокой плотностью энергии, что позволяет значительно ускорить сварку без риска подреза. Технология WiseFusion ускоряет сварку на 25 % по сравнению с традиционной сваркой 1-MIG и импульсным сплавлением, а также обеспечивает возможность контроля сварочной ванны в позиционной сварке. Адаптивное регулирование длины дуги устраняет потребность в непрерывной регулировке параметров.



**УГОЛ РАЗДЕЛКИ 20°
ВМЕСТО 45°–60°**



**5 СВАРОЧНЫХ
ПРОХОДОВ ВМЕСТО 7**



**ЭКОНОМИЯ
ПРИСАДОЧНОГО
МАТЕРИАЛА 25 %**



**ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ
ГОРЕНИЯ СВАРОЧНОЙ
ДУГИ 38 %**

Интеллектуальная сварка в узкой разделке

Уменьшение угла разделки существенно повышает эффективность и продуктивность сварки тяжелых металлических конструкций. Разработанная Kemppi технология **Reduced Gap Technology (RGT)** позволяет эффективно выполнять сварку в узкой разделке и получать надежный результат без необходимости использовать специальное оборудование или принадлежности при сварке материалов толщиной до 30 мм.

ЧТОБЫ СДЕЛАТЬ ВОЗМОЖНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ RGT С X5 FASTMIG

ТРЕБУЕТСЯ WisePenetration+. Эта функция обеспечивает стабильный провар шва независимо от изменения длины вылета и стабилизирует сварочный ток в любой ситуации путем активной корректировки подачи проволоки.



Гибкая настройка

X5 FastMig гибко адаптируется к разным областям применения сварки и рабочим средам. Воспользуйтесь инструментом X5 FastMig Selector и подберите необходимую комплектацию оборудования. Благодаря широкому ассортименту дополнительных принадлежностей повышается эргономика сварки, оптимизируются производственные процессы, а это значит, что вы инвестируете максимально выгодно.

› kemp.cc/x5/selector

Расположение проволокоподающего механизма

На полу ⓘ

В подвешенном состоянии ⓘ

На источнике питания ⓘ

Длина соединительного кабеля

20 м

Длина кабеля сварочной горелки

5 м

Максимальное расстояние от источника питания до сварного шва: 25 м

360°
RESET

Рабочая зона ⓘ

Максимальная рабочая зона — 17 м x 17 м

ДАЛЕЕ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

X5 Cooler

X5 Rotating Plate

Double Wire Feeder Rotating Plate

Wire Feeder Cabinet Heater

Wire Feeder Hanger for Boom

Double Wire Feeder Hanger for Boom

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

X5 Accessory Tray

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Wire Drum Kit 5m / 10m / 20m / 27m

GH 20 Gun Holder

Power Source Air Filter

Mains Cable Plug

Digital Connectivity Module (DCM) для интеграции WeldEye

ТРАНСПОРТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

X5 Gas Cylinder Cart

X5 Trolley Cart

X5 Wire Feeder Trolley

ПУЛЬТЫ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

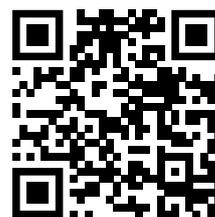
Пульт дистанционного управления с дисплеем GXR10 на горелке, для сварочных горелок Flexlite GX технологического.

Проводной ручной пульт дистанционного управления HR43

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

X5 Interconnection Cable:
70-g: 2м / 5м / 10м / 15м / 20м
70-w: 2м / 5м / 10м / 15м / 20м
95-w: 2м

Double Feeder Y-Cable



См. информацию для заказа:

› kemp.cc/x5/product-codes

Технические характеристики

X5 POWER SOURCE		400	500
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц		380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %
Допустимая нагрузка при 40 °С	ПВ 60 % ПВ 100 %	400 А 350 А	500 А 430 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MIG MMA TIG	15 А/12 В ... 400 А/42 В 15 А/10 В ... 400 А/42 В 15 А/1 В ... 400 А / 42 В	15 А/10 В ... 500 А/47 В 15 А/10 В ... 500 А/47 В 15 А/1 В ... 500 А / 47 В
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Габаритные размеры (Д x Ш x В)		750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса без дополнительного оборудования		39,0 кг	39,5 кг

ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ X5 WIRE FEEDER	200	300	ОХЛАДИТЕЛЬ X5 COOLER	
Разъем горелки	Euro	Euro	Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.1 кВт
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kempri)
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм	Объем резервуара	4 л
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 2.0 мм Ss 0,8 ... 2.0 мм Mn/Fc 0,8 ... 2.4 мм Al 0,8 ... 2.4 мм	Fe 0,8 ... 2.0 мм Ss 0,8 ... 2.0 мм Mn/Fc 0,8 ... 2.4 мм Al 0,8 ... 2.4 мм	Диапазон рабочих температур	-10...+40 °С
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин	0.5 ... 25 м/мин	Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг	20 кг	Класс электромагнитной совместимости	A
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм	300 мм	Класс защиты	IP23S
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа	Масса без дополнительного оборудования	14,3 кг
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С		
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С		
Класс электромагнитной совместимости	A	A		
Класс защиты	IP23S	IP23S		
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	565 x 218 x 339 мм	650 x 230 x 410 мм		
Масса без дополнительного оборудования	9,7 кг	10,9 кг		

См. дополнительные
технические
характеристики:

kemp.cc/x5/manuals



Kemppi Connect

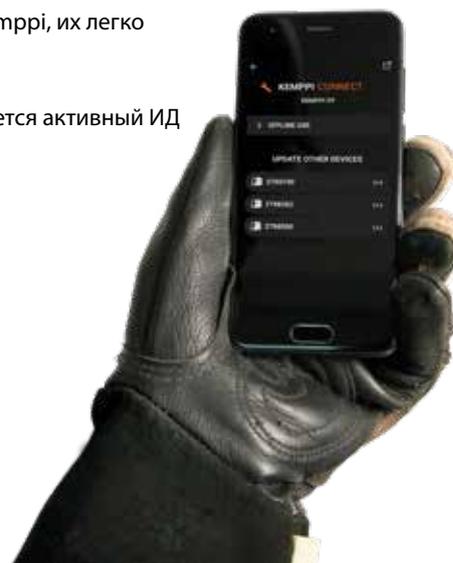
Если вы приобрели специальные процессы или сварочные программы Wise в Kemppi, их легко установить с помощью мобильного приложения **Kemppi Connect**.

Приложение Kemppi Connect доступно в Google Play бесплатно. Для входа требуется активный ИД Му Kemppi.



QR-КОДОМ

X5 FastMig снабжен уникальным QR-кодом. Он обеспечивает легкий доступ ко всей необходимой информации, такой как номер продукта, серийный номер, технические характеристики, коды заказа, расходные материалы, руководства пользователя, веб-сайты и контактная информация дилеров или мастерских. Всю информацию можно найти с помощью одного мобильного сканирования.



Потрясающая продуктивность дуговой сварки



Кемпрі — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки.

Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда.

Кемпрі поставяет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе.

Штаб-квартира Кемпрі расположена в городе Лахти, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Кемпрі в 17 странах мира; годовой доход компании составляет 140 млн евро.

www.kemppi.ru

