

# MinarcMig Evo 170/200

## Адаптивное мобильное устройство



### + Коротко

- Точность зажигания и высокое качество сварки
- Сила тока сварки MIG/MAG 200 А или 170 А от источника питания на 16 А
- Автоматический и ручной режимы работы
- Использование проволоки Fe, Fe с порошковым покрытием, Ss, Al, CuSi в катушках по 1 и 5 кг
- Просто выберите толщину листа и приступайте к сварке
- Удобный графический интерфейс помогает пользователю
- Предназначен для использования с кабелями питания длиной более 100 м
- Включает сварочную горелку со шлангом длиной 3 м, кабельный комплект и ремень для переноски
- Питание от сети или от генератора
- Гарантия Kempri 2+ на запчасти и обслуживание

### + Области применения

- Производство листового металла
- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание



Energy efficient

## Основные особенности

Компактный портативный аппарат MinarcMig Evo отличается невероятной мощностью сварки MIG/MAG. Выберите модель с силой сварочного тока 170 А или 200 А при рабочем цикле 35% от однофазного источника питания на 16 А. MinarcMig Evo обеспечивает отличные результаты сварки, независимо от места ее проведения.

MinarcMig Evo 200 имеет автоматический и ручной режимы настройки. Это позволяет добиться точности зажигания и высокого качества сварки, управление которой осуществляется системой адаптивного регулирования дуги Kempri. MinarcMig Evo 170 имеет только ручной режим настройки с возможностью управления напряжением и скоростью подачи проволоки. Каждая модель оснащена большим графическим интерфейсом для легкого выполнения настройки, а используя модель MinarcMig Evo 200 достаточно просто задать толщину листа, и можно приступать к сварке. Широкий выбор материалов сварочной проволоки (черные металлы, нержавеющая сталь, алюминий и CuSi-проволока для напайки) удовлетворяет самые различные области промышленного использования.

Технология PFC источника питания обеспечивает значительную экономию энергии при коэффициенте мощности 0,99. Аппарат MinarcMig Evo также можно эффективно использовать с удлиненными силовыми кабелями длиной более 100 метров, что делает его оптимальным сварочным решением для монтажных работ.



Аппарат MinarcMig Evo предназначен для различных сварочных операций



Качественная сварка независимо от места ее проведения

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите [www.kempri.com](http://www.kempri.com)

 **KEMPRI**  
The Joy of Welding

# MinarcMig Evo 170/200

## Технические данные

MinarcMig Evo		170	200
Напряжение питания	1~, 50/60 Гц	230 В (±15 %)	230 В (±15 %)
Напряжение питания (AU)	1~, 50/60 Гц	240 В (±15 %)	240 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 35 %	170 А / 4,8 кВА	200 А/6,2 кВА
Ток потребления	ПВ 35 %, I <sub>1</sub> макс.	20,3 А	26,2 А
	ПВ 100 %, I <sub>1</sub> эфф.	10,1 А	13,2 А
Сетевой кабель	H07RN-F	3G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 3 м)	3G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 3 м)
Предохранитель	типа С	16 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 35 %	170 А/24 В	200 А/24 В
	ПВ 100 %	100 А/20 В	120 А/20 В
Диапазон сварочных токов и напряжений		20 А/15 В — 170 А/24 В	20 А/15 В — 200 А/26 В
Напряжение холостого хода		74 В	74 В
Потребляемая мощность холостого хода		12 Вт при выкл. вентиляторе, 21 Вт при вкл. вентиляторе	12 Вт при выкл. вентиляторе, 26 Вт при вкл. вентиляторе
Ступени напряжения		0,1 В	0,1 В
Коэффициент мощности при макс. токе (cos φ).		0,99	0,99
КПД при ПВ 100 %		80 %	82 %
Присадочная проволока, Ø	Сплошная железная	0,6...1,0 мм	0,6...1,0 мм
	Железная порошковая	0,8...1,0 мм	0,8...1,0 мм
	Нерж. сталь		0,8...1,0 мм
	Алюминий (Al)		1,0 мм
	CuSi		0,8...1,0 мм
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки		1...12 м/мин.	1...13 м/мин.
Катушка проволоки	макс. Ø	200 мм / 5 кг	200 мм / 5 кг
Защитный газ		CO <sub>2</sub> , Ar, смесь Ar + CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub> , Ar, смесь Ar + CO <sub>2</sub>
Габаритные размеры	Д x Ш x В	450 x 227 x 368 мм	450 x 227 x 368 мм
Масса (с горелкой и кабелями 3,0 кг)		13 кг	13 кг
Температурный класс		F (155 °С)	F (155 °С)
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

## Информация для заказа

MinarcMig Evo (с горелкой, кабелями, газовым шлангом и ремнем для переноски)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 170 (Дания)		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
MinarcMig Evo 200 (Дания)		61008200DK
Сварочная горелка MMG 22	3 м	6250220
Кабель заземления и зажим	3 м	6184003
Шланг для подачи защитного газа	4,5 м	W001077
Ремень для переноски		9592163

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)